

## AUSSCHREIBUNGSTEXT

### BC FERROCOAT 30 - 90

#### Stahlbrandschutzbeschichtung F 30 - AB

Position	Menge	Leistungsbeschreibung	Einzelpreis €	Gesamtpreis €
01		Vorbereitung des Untergrundes Unbehandelte Profile strahlen gemäß DIN 55928 bzw. EN ISO 12944 nach Normreinheitsgrad SA 2 – SA 2 ½ oder sorgfältig per Hand entrostet, Oberflächen reinigen und Strahlgut beseitigen.		
02		Korrosionsschutz / Haftvermittler		
02.01		Entrostete, blanke Profile mit BC Primer L Trockenschichtdicke ca. 50 µm                      Materialverbrauch 170 g/m² bzw. Primer Z Trockenschichtdicke ca. 50 µm                      Materialverbrauch 150 g/m²                      oder einer vergleichbaren, für das System geeigneten Grundierung beschichten.		
02.02		Grundierte bzw. beschichtete Profile auf die Verträglichkeit prüfen (Siehe technische Information „Eignungsprüfung von unbekanntem Untergründen“), reinigen, Schadstellen ausbessern und gegebenenfalls Trockenschichtdicke auf 50 µm erhöhen.		
02.03		Nicht geeignete Altbeschichtungen gemäß DIN 55928 bzw. EN ISO 12944 entfernen, anschließend mit BC Primer L Trockenschichtdicke ca. 50 µm                      Materialverbrauch 170 g/m² bzw. Primer Z Trockenschichtdicke ca. 50 µm                      Materialverbrauch 150 g/m²                      oder einer vergleichbaren, für das System geeigneten Grundierung beschichten.		
02.04		Verzinkte Profile reinigen und entfetten (Ammoniakalische Netzmittelwäsche z.B. mit BC-Brandschutz® - Zinkreiniger), anschließend Haftvermittler BC-Brandschutz® - Primer Z aufbringen. Trockenschichtdicke ca. 50 µm                      Materialverbrauch 150 g/m²		
03		Brandschutzbeschichtung F 30 AB (offene Profile) Beschichtung im Inneren von Gebäuden und in offenen Hallen mit wässrigem Dämmschichtbildner: BC Ferrocoat 30 - 90 (Zulassung Nr. Z-19.11-1897)		
03.01		Träger, Stützen und Fachwerkstäbe mit einem Verhältniswert U/A ≤ ??? m <sup>-1</sup> in mindestens 1 Schicht (Arbeitsgang) durch Spritzen mit einem Airlessgerät oder in mindestens 2 Schichten (Arbeitsgängen) mit Pinsel, Rolle beschichten. Trockenschichtdicke mind. ??? µm                      Materialverbrauch ??? g/m²		
04		Brandschutzbeschichtung F 30 AB (geschlossene Profile) Beschichtung im Inneren von Gebäuden und in offenen Hallen mit wässrigem Dämmschichtbildner: BC Ferrocoat 30 - 90 (Zulassung Nr. Z-19.11-1897)		
04.01		Stützen und Fachwerkstäbe mit einem Verhältniswert U/A ≤ ??? m <sup>-1</sup> in mindestens 2 Arbeitsgängen mit Pinsel, Rolle oder durch Spritzen mit einem Airlessgerät beschichten. Trockenschichtdicke mind. ??? µm                      Materialverbrauch ??? g/m²		

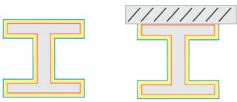

Diese technischen Informationen geben den derzeitigen Stand unseres Wissens und unserer Erfahrung wieder. Änderungen ohne vorherige Benachrichtigung vorbehalten. Verwenden Sie bitte die jeweils neuesten technischen Informationen, denn unser Erfahrungs- und Wissensstand entwickelt sich stets weiter. In Zweifelsfällen setzen Sie sich bitte mit FLAMRO in Verbindung. Beschriebene Anwendungsbeispiele können die besonderen Verhältnisse des Einzelfalls nicht berücksichtigen und erfolgen daher ohne Haftung. Im Übrigen gelten ausschließlich die Ihnen bekannten Allgemeinen Geschäftsbedingungen der FLAMRO Brandschutz-Systeme GmbH (neueste Fassung).

## AUSSCHREIBUNGSTEXT

### BC FERROCOAT 30 - 90

#### Stahlbrandschutzbeschichtung F 30 - AB

Position	Menge	Leistungsbeschreibung	Einzelpreis €	Gesamtpreis €
05		Decklack		
05.01		BC Top W (Wasserbasis) mit Pinsel, Rolle oder im Spritzverfahren auf die Brandschutzbeschichtung aufbringen. Trockenschichtdicke 60 µm Materialverbrauch 150 g/m <sup>2</sup>		
05.02		BC Top L (lösemittelhaltig) mit Pinsel, Rolle oder im Spritzverfahren auf die Brandschutzbeschichtung aufbringen. Trockenschichtdicke 50 µm Materialverbrauch 150 g/m <sup>2</sup>		

F30/F60/F90 Brandschutzsystem BC Ferrocoat							
F 90-AB	offene Profile		Träger, Druckglieder und Zugglieder	U/A m <sup>-1</sup>	g/m <sup>2</sup>	µm naß	µm trocken
				≤ 100	495	390	250
≤ 135	595	470	300				
≤ 170	695	550	350				
≤ 200	795	625	400				
≤ 225	895	705	450				
≤ 250	995	780	500				
≤ 275	1.090	860	550				
≤ 300	1.190	940	600				
geschlossene Profile		Druckglieder (Rechteckige, quadratische und kreisförmige Hohlprofile)	≤ 100	985	775	500	
			≤ 130	1.190	940	600	
			≤ 160	1.390	1.095	700	
			≤ 200	1.685	1.330	850	
			≤ 213	1.885	1.485	950	
			≤ 225	2.085	1.640	1.050	
			≤ 237	2.280	1.765	1.150	
			≤ 250	2.465	1.940	1.250	
			≤ 300	2.760	2.175	1.400	

#### Zur Beachtung:

Es dürfen nur Stahlbrandschutzsysteme mit gültiger allgemeiner bauaufsichtlicher Zulassung des DIBt Berlin angeboten werden. Die Verarbeitung hat gemäß der entsprechenden Zulassung und den Verarbeitungshinweisen des Herstellers zu erfolgen und darf nur von geschultem Personal ausgeführt werden. Die Einhaltung der Nass- und Trockenschichtdicken sind zu dokumentieren. Die fertige Beschichtung ist gemäß Zulassung zu kennzeichnen.

Diese technischen Informationen geben den derzeitigen Stand unseres Wissens und unserer Erfahrung wieder. Änderungen ohne vorherige Benachrichtigung vorbehalten. Verwenden Sie bitte die jeweils neuesten technischen Informationen, denn unser Erfahrungs- und Wissensstand entwickelt sich stets weiter. In Zweifelsfällen setzen Sie sich bitte mit FLAMRO in Verbindung. Beschriebene Anwendungsbeispiele können die besonderen Verhältnisse des Einzelfalls nicht berücksichtigen und erfolgen daher ohne Haftung. Im Übrigen gelten ausschließlich die Ihnen bekannten Allgemeinen Geschäftsbedingungen der FLAMRO Brandschutz-Systeme GmbH (neueste Fassung).