

## Empfehlung für das Airless - Spritzen von BC Ferrocoat 30 -90

Geräte	Empfohlen werden Kolbenpumpen-Geräte, die einem Gerätedruck von mindestens 200 - 250 bar erzeugen. Bewährt haben sich die Geräte der Firmen GRACO und WAGNER.
Filter	Sämtliche Siebe und Filter sind herauszunehmen.
Düsen	Erforderlich sind Spritzdüsen mit Bohrungen von 0,018 - 0,027 inch bzw. Titandüsen 0,041 inch. Es hat sich bewährt, etwa 3 - 4 Düsen mit unterschiedlicher Bohrung und unterschiedlichen Spritzwinkeln (20° - 60°), auf der Baustelle zu bevorraten.
Schläuche	Um unnötige Druckverluste zu vermeiden, hat sich der Einsatz von 3/8 Zoll-Schläuchen bis maximal 40 m Länge bewährt.
Abstand	Ein Abstand von ca. 30 - 50 cm, zum Objekt, sollte eingehalten werden.
Viskosität	<p>Die Viskosität des Produktes ist stark abhängig von der Temperatur. Niedrige Temperaturen dicken das Material ein. BC Ferrocoat 30-90 hat bei einer Temperatur von +7° C eine Viskosität von etwa 15.000 cP, bei +25° C eine Viskosität von 7.500 cP. Für die Praxis bedeutet dies:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Niedrige Temperaturen führen zum „Eindicken“ des Materials.</li> <li>• Dickes Material lässt sich schwer vernebeln.</li> <li>• Das Erzielen eines sauberen, streifenfreien Spritzbildes wird erschwert.</li> </ul> <p>Vorschlag: BC Ferrocoat 30-90 vor der Verarbeitung bei ca. +15° C lagern. Bei besonders niedrigen Umgebungstemperaturen ist ein Aufwärmen des Materials durch ein Wasserbad auf ca. +20-30° C zu empfehlen.</p>
Verdünnen	<p>BC Ferrocoat 30-90 ist gebrauchsfertig und kann bei normalen Umgebungstemperaturen nach dem Aufrühren direkt verarbeitet werden. Da BC Ferrocoat 30-90 wasserverdünnbar ist, ist darüber hinaus die mögliche Einstellung auf Spritzkonsistenz, neben dem Erwärmen, auch durch den Zusatz von Wasser zu unterstützen. Dabei ist die Zugabe von maximal 5 % Wasser möglich.</p> <p><u>Achtung:</u> Durch den Zusatz von über 5 % Wasser kann bei Schichtstärken über ca. 1000 µm das Material auf senkrechten Flächen ablaufen. Deshalb beim Verdünnen schrittweise in 0,5 Literschritten vorgehen.</p>
Temperaturbereiche Verarbeitung	<p>Temperaturober- und untergrenzen sowie Taupunkt gemäß der technischen Information „Taupunkt-Tabelle“ einhalten. Verarbeitungstemperaturen von weniger als +10° C führen zu stark verlängerten Trockenzeiten sowie u.U. Läuferbildung und problematischen Beschichtungsbedingungen. Temperaturen oberhalb +30° C können zu Trocknungs-, Haftungs- und Oberflächenstörungen führen.</p>

Diese technischen Informationen geben den derzeitigen Stand unseres Wissens und unserer Erfahrung wieder. Änderungen ohne vorherige Benachrichtigung vorbehalten. Verwenden Sie bitte die jeweils neuesten technischen Informationen, denn unser Erfahrungs- und Wissensstand entwickelt sich stets weiter. In Zweifelsfällen setzen Sie sich bitte mit FLAMRO in Verbindung. Beschriebene Anwendungsbeispiele können die besonderen Verhältnisse des Einzelfalles nicht berücksichtigen und erfolgen daher ohne Haftung. Im Übrigen gelten ausschließlich die Ihnen bekannten Allgemeinen Geschäftsbedingungen der FLAMRO Brandschutz-Systeme GmbH (neueste Fassung).